

| <b>FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN:</b>                                     |   |   |
|---|---|---|
| <b>Maschinentyp</b>   | <b>Bearbeitungsmöglichkeiten</b>  | <b>Teileabmessungen</b>   |
| CNC-Drehmaschinen<br>Mazak-QT8N                                     | Drehen  | von der Stange bis Ø 42<br>Futterteile bis Ø 110  |
| CNC-Drehmaschinen<br>mit angetriebenen<br>Werkzeugen<br>Mazak SQT10 | Drehen<br>Fräsen<br>Bohrbilder<br>rückwärtige Bearbeitung   | von der Stange bis Ø 42<br>Futterteile bis Ø 120  |
| Nexus 100 u. 200 MSY<br>Mazak QT Matrix                             | Drehen Fräsen, Freiflächen,<br>5 Achsenbearbeitung  | Durchlass bis Ø 65<br>Futter bis 200  |
| CNC-Dreh-Fräszentren<br>Mazak-Integrex 200SY                        | Drehen, schräge Bohrungen<br>Fräsen, schräge Fräsungen ( <b>3-D</b> )<br>Schleifen (Außen und Innen)<br>allseitige Dreh- und<br>Fräsbearbeitung | von der Stange bis Ø 50<br>Einlegeteile bis Ø 160 oder<br>Kantenlänge 100               |
| IG i-200 ST<br>Multitasking-Maschinen                               | Drehfräsen, 5-Achs simultan,<br>Freiflächenbearbeitung  | von der Stange bis Ø 65<br>Futterteile bis Ø 220<br>Frästeile bis Kantenlänge<br>150 mm |
| Universal-<br>Werkzeugfräsmaschinen                                 | Fräsen, Bohren<br>Einzelteilmontage,<br>Vorrichtungsbau   | universell  |
| Universal-Drehbänke   | Drehen, Bohren<br>Einzelteilmontage,<br>Vorrichtungsbau   | universell  |
| Montagevorrichtungen  | Montage von Baugruppen  | universell  |